广西商业学校机电交通系数控车床采购清单

表 1 采购清单

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价（元）	备注
1	数控车床	CK6140	台	2		含配套常用刀具、工具及易损配件，含运输、就位安装调试、精度检验及培训

表 2 数控车床主要技术参数及配置要求

序号	技术参数项目	参数要求
1	床身上最大回转直径	410mm
2	下刀架上最大回转直径	220mm
3	最大加工长度	750mm
4	床身宽	300mm
5	X 轴最大行程	235mm
6	X 轴最大进给速度	6m/min
7	Z 轴最大进给速度	12m/min
8	主轴转速范围	无级调速 50～3000r/min
9	主轴通孔直径	Φ62mm
10	主轴内孔锥度	M6
11	伺服主电机功率	5.5kW
12	尾座套筒最大行程 / 直径	127mm / Φ55mm
13	刀架工位数	4 工位自动刀架
14	冷却水泵功率	90W
15	机床净重	1800kg
16	联动轴数	X、Z 二轴
17	脉冲当量	X=0.005mm，Z=0.001mm
18	机床电源	380V（－15%～＋10%），50Hz
19	加工精度	IT6；圆度≤0.004mm；表面粗糙度≤Ra1.6μm
20	双向定位精度	X 轴≤0.024mm，Z 轴≤0.032mm
21	单向定位精度	X 轴≤0.009mm，Z 轴≤0.010mm
22	精度标准	GB/T 25659.1—2010《简式数控

		卧式车床 精度》
23	数控系统	GSK980TDi 数控系统，配电子手摇轮
24	床身结构	平式床身布局，单三角导轨副，树脂砂铸造，导轨表面超音频淬火
25	主传动系统	分离式独立主轴结构，伺服主轴电机，主轴带定向功能
26	进给系统	X、Z 轴伺服进给电机通过弹性联轴器与滚珠丝杠直连，导轨中频淬火
27	润滑与液压	集中定量自动润滑装置；台湾产叠加式液压控制元件
28	防护与配置	双拉门防护；三爪卡盘Φ200mm；配三色报警灯；RS232 通信接口
29	随机资料	使用说明书、合格证明、电气原理图、数控系统操作与编程手册、机床地基图、安装调试及精度检验单

注:

1.按报价明细表报价，不得更改此表，含税合计金额作为评比依据。

2.单价均按照报价明细表中单价执行，单价包含税费、运输费、安装调试费、培训费等费用。

3.所供设备须为全新合格产品，技术参数及配置不得低于表 2 要求；按国家有关规定实行产品“三包”，质保期一年，自交货并验收合格之日起计算。